

## Serbatoio / Vasca Riscaldata – Mod. FSR 80

I Serbatoi o Vasche Riscaldate mod. **FSR** sono dei contenitori metallici che hanno lo scopo di riscaldare ed tenere in agitazione dei prodotti che a temperatura ambiente si presentano di consistenza viscosa e che sono di difficile utilizzo nelle pompe dosatrici.

Il riscaldamento dei prodotti a temperature modeste, in un campo di 40 – 80 °C, permette di ridurre la viscosità e l'agevole utilizzo con le pompe dosatrici.

L'agitazione continua evita la stratificazione dei prodotti entro i contenitori e mantiene omogenea la massa.

Il riscaldamento e l'agitazione possono essere inseriti separatamente e il tempo di intervento è regolato da un timer.



### Caratteristiche Tecniche :

Il Serbatoio Riscaldato **Mod. FSR – 80** consiste in un contenitore prismatico dotato di un fondo **intercapedine** contenente acqua, che viene riscaldata da un riscaldatore corazzato.

Il prodotto da riscaldare, introdotto nel serbatoio manualmente o a mezzo pompa, viene riscaldato per conduzione termica e moti convettivi.

Il fondo del serbatoio è **inclinato** per permettere il **completo svuotamento** del serbatoio.

Una **pompa** pneumatica, ( Opzionale ) dotata di valvola a **tre vie** sia in **aspirazione**, sia in **mandata**, permette le seguenti fasi:

- **Carico** del serbatoio, prelevando il prodotto da stoccaggio o fusto esterno e / o reagenti .
- **Agitazione** e/o rimescolamento del prodotto azionando la stessa pompa di carico.
- **Svuotamento** del serbatoio e/o rinvio del prodotto riscaldato alle macchine operatrici.

Un **agitatore** mantiene omogenea la viscosità del prodotto riscaldato.

Il serbatoio è dotato di **coperchio incernierato** per ispezione interna, dotato di **interruttore di sicurezza** che arresta l'agitatore in caso di apertura.

Una **Valvola Manuale di Fondo** permette lo svuotamento del serbatoio, in assenza della pompa .

L'altezza della Valvola Manuale di Fondo è a mm 400 da terra per facile scarico del prodotto riscaldato in fustini o contenitori.

**L'intercapedine** è dotata di Tappo di carico, Tappo di scarico, Valvola di respiro e vaso di espansione dotato di livello Visivo e/o Asta ad immersione.

**Il telaio** è dotato di **N° 4 ruote** diametro 100 mm , in materiale Nylon, due fisse, due pivotanti con **freno**.

L'altezza del telaio da terra permette il passaggio di forche del **trans pallet**, per necessità di sollevamento e trasporto veloce del contenitore.

#### Volumetria:

Capacità Volumetrica Complessiva	Litri	85
Capacità Utile	Litri	65

#### Materiali di costruzione:

Parti a contatto con acqua e Prodotto da riscaldare e Supporto : Acciaio INOX AISI 430  
Protezione esterna : Verniciatura epossidica.

#### Riscaldamento:

Riscaldatore Corazzato – AISI 321	Potenza	1500 W – 50 Hz – Trifase
Termostato di Lavoro	Campo di temperatura	30°C – 90 °C
Termostato di Massima a riarmo Manuale	Taratura	90°C

#### Pompa e Valvole :

Supporto per pompa Pneumatica ( Opzionale ) ( accetta diverse misure di Pompa )

Pompa Pneumatica Mod. PM 120 - Portata 5 litri/1'

Riduttore di pressione con rubinetto regolazione portata

N°1 interruttore pneumatico comando pompa

N°2 Valvole a tre vie per funzione di Carico e di Travaso

#### Aggitatore :

Riduttore rapporto 1/7 – Velocità in uscita : 200 giri/1'

Motore trifase 400 V - Velocità : 1400 rpm - Potenza 0,25 kW

Albero in acciaio AISI 304

Elica in acciaio AISI 304 - diametro 150 mm , rimovibile

#### Custodia elettrica :

in esecuzione STAGNA, , a norme CE , dotata di :

Interruttore Blocca porta, Interruttore di AVVIO/START, Trasformatore, Relè termico Motore, Relè termico

Riscaldatore, Termostato di lavoro, Termostato di massima a Riarmo Manuale, Spia di rete , Spia Motore

inserito, Spia Riscaldamento Inserito, Spia blocco Motore, Spia Blocco Riscaldamento.

Interruttore di sicurezza su coperchio.

#### Strumenti di Visualizzazione :

Termometro temperatura acqua ( Opzionale )

Termometro Temperatura prodotto ( Opzionale)

#### Dimensioni

( mm ) Base 420 x 988 – Altezza 1 058

#### Massa ( senza Pompa )

( kg ) 140

#### Alimentazione elettrica

400 V - trifase – 50-60 Hz – Potenza installata : 1.800 W